

evolUTIO

ENGLISH

EN

ES

FR

SPECIFICATIONS

MACHINE	
M ₁ (q K) 230	50/60H
M ₂ (q K) 110	50/60H
M ₃ (q A) 120	60H
N ₁ m ₁	
N ₂ m ₂	
I ₁ v ₁	G ₁
I ₂ v ₂	C ₁ L ₁
I ₃ v ₃	

CUTTER CAPACITIES	
M ₁ m ₁ m ₁ A ₁	v ₁ C ₁ C ₁
M ₂ m ₂ m ₂ C ₂	D ₂
C ₃	
v ₃	D ₃ C ₃

MAGNET	
M ₁	A ₁
M ₂ m ₂ m ₂	

DIMENSIONS	
M ₁	D m ₁
M ₂ m ₂ m ₂ M ₂	H ₂
M ₃ m ₃ m ₃ M ₃	H ₃
M ₄	

NOISE & VIBRATION	
L ₁	L ₁ L ₁ A ₁
L ₂	L ₂ L ₂ A ₂
H ₁	A m ₁

MODEL NUMBERS	
q	K m
q	
E	

(1.6)

Note: This tool is designed to be used with the following accessories:

• 1/2" Hex Drive Bits

B EN 61029-1:2009

• 1/2" Hex Drive Drivers

m_1/2" Hex Drive Drivers

m_1/2" Hex Drive Drivers

m_1/2" Hex Drive Drivers

(1.8)

LABELS & SYMBOLS

WARNING: DANGER OF ELECTRIC SHOCK. Do not touch the internal components of the device. The device is not to be used in the presence of flammable or explosive atmospheres.

Note: All components must be correctly installed and connected according to the instructions.



EN

ES

FR

WARNING: The following text is a warning or cautionary statement. It is intended to alert the reader to potential hazards or risks associated with the use of the product. The text is written in a bold, sans-serif font and is located in the upper left quadrant of the page.



†3† SkeelWUWf fZWVW&ddW/g[dW TVW&dWkag efSdf S' k Ujff[Y
#FZW[X&d_ Sf[a` Ua` fS[W i [fZ[fZWUZSdf /bSYW& f[eY[hW
m_

WARNING: N _ m_ _ _ v _ m_
Sdf ad[edfSf[YzFZW_ afadeZag V TW& [fUZW @XS V [f S V
m_

EVOMAG75

Note: l mm : : _ _ _ _ _



FIG. 4

EN

ES

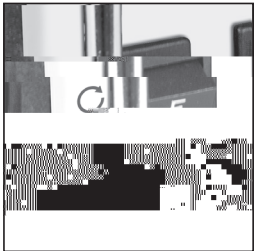


FIG. 6

FR

GEAR SELECTION

EVOMAG50

El MAG50 (2) se acciona mediante el mando de cambios (Fig. 7)

Note: El cambio de marcha se realiza mediante el mando de cambios situado en el manillar. El cambio de marcha se realiza mediante el mando de cambios situado en el manillar.

WARNING: Nunca se debe utilizar el cambio de marcha cuando la moto está en marcha. El cambio de marcha se realiza mediante el mando de cambios situado en el manillar. El cambio de marcha se realiza mediante el mando de cambios situado en el manillar.

GEAR	No Load	

SETTING UP

Note: m_ ...
... / w_ ...
... m_ 3490 0 0 ()384, 132.454 560 , 1 4)4)46, 115.386 E J E 10 () 10 3 E

Note: ... E MAG28 m_ ... m_ ... m_ ... m_ ... B ... m_ ...
...
‡GeWSi d/WUZ/ af egbb ¶Wfifa g` eUW fZWSd adXa_ fZW
m_ ...
‡DW_ ahWfZWSd fadegbbad fTcdSJ ¶WTK `aaeW [Y S V fZW
m_ ... (4) M5 ... (Fig. 14)
‡DW_ ahWfZWba S' f fS']ž
‡EUW fZWUZgUJ [fa fZW_ S[Vd ¶hWbb [V ¶W (Fig. 15)

EVOMAG50

... m- m-
... m-
... m-
... m-



--	--



e



EN



ES

FR

‡3bdVWfVae'æfad [^æVWT'acgV# k
m
m

COMPROBACIONES PREVIAS AL USO

A
‡7^WUZgXWWWbScShV#bae[T V#VS#æzE]
m
‡FaVS'SZV#_ [WfSW TgeUSVWUgS'cg[V#
m
‡>SeW#gqVSV k W#fSva VWS bafWUj#
m
‡CgWSe_ S' WU[^SeVWShS' UWW#é` T[W
‡CgWSUSVWSVW#WgdVSV a 'S UadW#
m
()



**DIRECCIÓN DE GIRO
EVOMAG75**

E _ _m _ _

PRUEBAS ANTERIORES AL USO
TODAS LAS HERRAMIENTAS
ADVERTENCIA: E

EN

ES

FR

...
#3bdVVWUa_b^WS_ W fWW fad [^a VVW\SUjõ` z7efa YScS` f|] S
...
#3bdVVW fad [^a VVW\SUjõ` d#S` fWW egbVW[UWb`S` Sz

INSTALACIÓN DE U

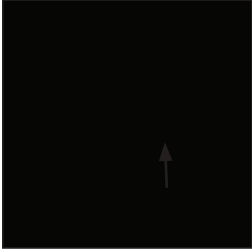


FIG. 13

GUÍA GENERAL

CORTE DE AGUJEROS CON CORTADORES ANULARES

Nota: E E M_ 28
 : 10 A 230 (5 20mm). E
 m m **(Fig. 13)**
 m m
 m

‡5a`cgWladtWfS_ WfWSZVtS_ [WfSW`Sb[WfSWVfdTSaf
 m /
 ‡5a_ bcbWfW[ZSk`g` USgVS`VWdWqYWS` fW` gTqUS` fW

 ‡3dS` cgWw_ afadbg`eS` Va WbgeSVadhWfWefgSva W W
 m
 ‡Gf[†] S` Va` Se_ S` Wf[†SeWShS` UWTSWwVfS_ WfWw

 ‡E[YSb†US` Va ea`a`g` S†YWS bclWb` egXU[W fMbScS bWd_ [†d
 m
 ‡6VbW V[W Va WwYdeadVWSb[WScQ gXW S SW

†Gf[1Wg] _ Sla V WegbWUWT'S VS
(_ m _ m) _ w
_ m _ _ .E _ _ m

EN

ES

FR

evoMAG²⁸

Detalle del Producto

N.º de modelo: EVO
 N.º de modelo: EVO MAG28
 Diámetro: 28mm (1-1/8") M₁₈
 Longitud: 110 / 115 / 230
 Eje: 50H / 60H
 N.º de modelo EVO: 090-0001 / 090-0002
 090-0003 / 090-0004

evoMAG⁵⁰

Detalle del Producto

N.º de modelo: EVO
 N.º de modelo: EVO MAG50
 Diámetro: 50mm (2") M₂₀
 Longitud: 110 / 115 / 230
 Eje: 50H / 60H
 N.º de modelo EVO: 092-0001 / 092-0002
 092-0003 / 092-0004

EN

ES

FR

SOMMAIRE

--	--



EN

ES

FR

ev

CONSEILS DE SECURITE SUPPLEMENTAIRES

Sécurité du câble d'alimentation principal

ATTENTION : E

†3eegdWzhagecgWtagf[V[ebaeWWWa`
†Gf[teWg`ekefi _ WWW`aUSYWbagdhage
†@gffteW bSeViSgfdW`SbbSdV`eegd`S_ê_ W
†>adcgWte`WfdUfré Vef`Yagd [MbSdg`
†>gff[teSfja` Viéa

é S f` bke



EVOLUTION

ATTENTION: *[Illegible text]*

SELECTION DE LA VITESSE

EVOMAG75

Vitesse	Hors Charge RPM	LAMES	TARAUDS
1	200/120		



FIG. 4



FIG. 6

EN

ES

FR

CONSEILS GENERAUX

PERCEE D'UN TROU AVEC UNE LAME ANNULAIRE

Note: L'E MAG28 est conçu pour être utilisé avec une vitesse de 10_m 230

(5-20mm) et une puissance de 1000W.

(Fig.13) Les diamètres des trous percés sont indiqués dans le tableau ci-dessous.

La profondeur des trous percés est de 100 mm.

La vitesse de rotation est de 2300 tr/mn.

La vitesse de rotation est de 2300 tr/mn.

La vitesse de rotation est de 2300 tr/mn.

La vitesse de rotation est de 2300 tr/mn.

La vitesse de rotation est de 2300 tr/mn.

EN

ES

FR



evOLUTION